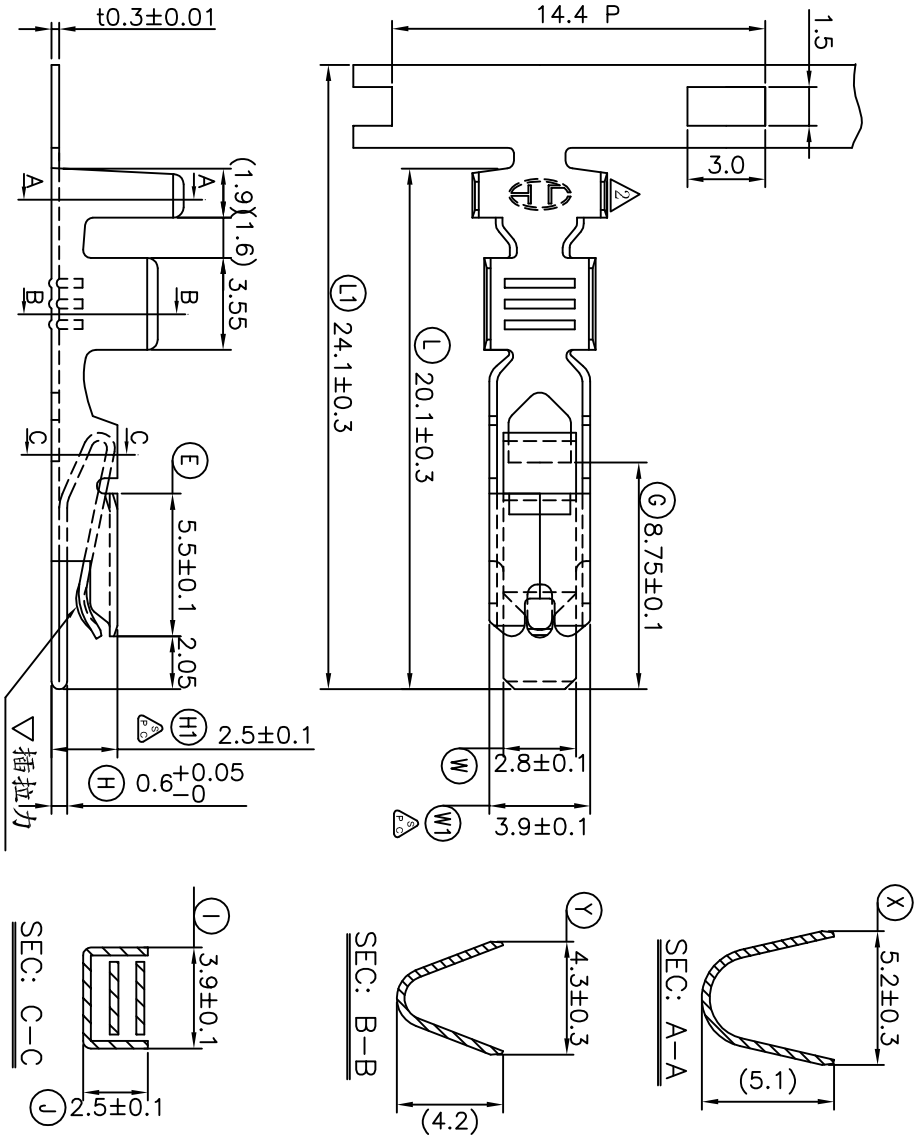


修訂 Revision

記號 MARK	版本 REV.	修訂內容 DESCRIPTION	變更單 ECN	日期 DATE	繪圖 DWN.	核准 APVO.
---	1.2	依APQP文件修改特殊特性符號 ⊙變更爲△ ⊙變更爲▽	---	NOV 09 2009	王蘭花	林志達
△1	1.3	適用線徑更正爲1.5±0.1，前爲2.0±0.1 Correct wire range to be 1.5±0.1 instead of 2.0±0.1	---	MAR 16 2015	劉佳玲	張水飛
△2	1.4	修正LOGO型式 Revise LOGO Form	TDBEN-17034	SEP 05 2017	趙森	張水飛
△3	2.0	適用線徑更正爲1.5±0.1，前爲1.5±0.1 Correct wire range to be 1.5±0.1 instead of 1.5±0.1	TAEN-19028	APR 23 2019	吳秋瑜	吳文智
		修訂一般公差 Revise Tolerance Specification				
		修訂比例 Revise Scale				
		新增線種規格 Add Wire Type				



Hu Lane Associate Inc. 產品規格圖A



△代表重要特殊特性
▽代表安全特殊特性



RoHS



胡連精密股份有限公司
Hu Lane Associate Inc.

材料 MATERIAL		SEE TABLE				AUTO CAD		一般公差 Tolerances unless other specified		圖名 DRAWING NAME	
表面處理 FINISH		SEE NOTE				繪圖 DRAWER		1.0 < ~ ≤ 1.0 : ±0.10 5.0 < ~ ≤ 5.0 : ±0.15 5.0 < ~ ≤ 100 : ±0.20 10.0 < ~ ≤ 20.0 : ±0.25 20.0 < ~ ≤ 45.0 : ±0.30 45.0 < ~ : ±0.50 ANGLE : ±2.0°		110-TYPE SERIES TERMINALS 圖號 DRAWING NUMBER	
核發單位 ISSUED BY	制定單位 INSTITUTED BY	核准 APPROVED BY	審核 CONFIRMED BY	制定 DRAWN BY			圖紙 size	單位 Unit	比例 Scale	頁數 Sheet	CODE : T11
								mm	5/1	1/2	

F

E

D

C

B

A

1	6835401 PSS	Phosphor bronze	Note 1	1.5~2.5mm ²
NO.	產品編號 Part Number	材料 Material	表面處理 Surface Treatment	線徑 Wire Range

Hu Lane Associate Inc. 產品規格圖A

E

D

C

B

A

E

D

C

B

A

說明:

1.表面處理:

預鍍錫,膜厚40 μ "以上

2.對手件: TAB=0.6 mm

插入力:0.3~ 0.8 kgf

拉拔力:0.3~0.8 kgf

3.建議壓著規格:

FLRY-B 1.5mm² 壓規:

C/H=1.66mm^o

C/W=2.87mm^o

FLRY-B 2.5mm² 壓規:

C/H=1.81±0.05mm^o

C/W=2.92mm^o

AVSS 2.0mm² 壓規:

C/H=1.71mm^o

C/W=2.89mm^o

NOTE:

1.Surface Treatment

Pre-Tin Plated Thickness More Than 40 μ "

2.Mating Oart: Tab=0.6 mm

Inserted Force:0.3~0.8 kgf

Tensile Force:0.3~0.8 kgf

3.Recommend Crimp Specifications:

FLRY-B 1.5mm² Wire Range :

C/H=1.66mm^o

C/W=2.87mm^o

FLRY-B 2.5mm² Wire Range :

C/H=1.81±0.05mm^o

C/W=2.92mm^o

AVSS 2.0mm² Wire Range :

C/H=1.71mm^o

C/W=2.89mm^o



RoHS

F



F

1	6835401PSS	Phosphor bronze	Note 1	1.5~2.5mm ²
NO.	產品編號 Part Number	材料 Material	表面處理 Surface Treatment	線徑 Wire Range

材料 MATERIAL					SEE TABLE					AUTO CAD		一般公差 Tolerances unless other specified		 胡連精密股份有限公司 Hu Lian Associate Inc.				
表面/處理 FINISH					SEE NOTE													
核發單位 ISSUED BY		制定單位 INSTITUTED BY		核 准 APPROVED BY		審 核 CONFIRMED BY		制 定 DRAWN BY		繪 圖 DRAWER				圖 名 DRAWING NAME 110-TYPE SERIES TERMINALS 圖號 DRAWING NUMBER 835401				
圖紙：A3 size：Unit：mm												單位：mm Unit：mm		比例：5/1 Scale：Sheet：2/2			頁數：2/2 Sheet：CODE：T11	



胡連精密股份有限公司
Hu Lane Associate Inc.